

PUR 800-S

Laque Polyuréthane 2K satiné

PRODUITS

Bases pigmentées	DISOLAC	20
Liant	PUR 800-S	80
Durcisseur	E9005 standard	4:1
	E9003 lent	4:1
	E9006 rapide	4:1
Diluant	SOLV UNIVERSAL 5	0-15%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-15%

DESCRIPTION ET PROPRIETES

- Peinture polyuréthane 2K.
- Bonne résistance chimique, dureté et flexibilité.
- Il peut être mélangé avec le PUR 800G et le PUR 800M pour obtenir le degré de brillance souhaité (tableau de brillances indicatif en Annexe A).
- Grand facilité d'application.
- Uniformité du satin sur les grandes surfaces.
- Recommandé pour une grande gamme d'applications industrielles.
- Produit devant être appliqué en installations en conformité avec la Directive 1999/13/CE.

CARACTERISTIQUES DU PUR 800-S

Aspect	Onctueux	
Brillant	70-80% à 60°	
Poids spécifique du Liant	1,2 kg/l à 20°C	
Extrait sec (liant)	55-59 % (poids)	39-43% (volume)
Extrait sec prêt à l'emploi (sans dilution)	55-60 % (poids)	40-45 % (volume)
VOC prêt à l'emploi	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Epaisseur du film sec	50-60 microns (2 couches)	
Rendement théorique 1 µm par litre de liant	540-740 m²/l	
Rendement théorique 1 µm par litre de mélange sans dilution	400-450 m²/l	

SUBSTRAT ET PREPARATION DE LA SURFACE

	NETTOYAGE	PONÇAGE	NETTOYAGE FINAL
Peintures anciennes	DA93	P360/400	DA93
PRIMAIRES			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Optionnel (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Optionnel (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Optionnel (P320)	DA93

Pour d'autres substrats consulter le Service Technique (SAT).

APPLICATION

	PETITE SURFACE		GRANDE SURFACE	
T(°C)	Durcisseur	Diluant	Durcisseur	Diluant
18-25	E9005/E9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5/ SOLV UNIVERSAL 3
>25	E9005	SOLV UNIVERSAL 5	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 3

	Proportion de mélange Base/Liant (en poids)	20/80	
	Proportion de mélange Durcisseur (en volume)	Pigmenté	Vernis
		4:1	--
	Application électrostatique (en volume)	---	

	Application	% solvant (Vol.)	Viscosité - 20°C (Ford Cup 4)	Pression (BAR)	Pression du Produit (BAR)	Buse (mm)	N° de Couches x µm secs	Flash off (min)
	Pistolet à gravité	10-15%	20"-23"	2-3	---	1,3-1,5	2x30	10' 20°C
	Pot life	5 heures						

S'il faut utiliser un additif en l'application, il est nécessaire l'utiliser en l'ajout du solvant.

SECHAGE

 TEMPERATURE	 MANIPULABLE	SECHAGE TOTAL
20° C	2h	2h45'-3h15'
60° C	---	30'

Le produit atteint sa performance maximale après 15 jours de séchage à l'air (température ambiante 18-22°C) ou dans un temps plus court à une température plus élevée.

ADDITIFS SUPPLEMENTAIRES POUR USAGES SPECIAUX

SITUATION	ADDITIF	DESCRIPTION	EFFET
Cratères	Additif Anti-cratère Disolac	Protection du film des agents polluants en dehors.	Anti-cratère; protection du film.
Résistance aux intempéries /Filtres UV	Additif UV	Protection du film de revêtement contre les rayons UV.	Augmente la durabilité du film de revêtement
Sensibilité à la surpulvérisation /Séchage trop rapide du film	Flow Additive	Améliore l'application, par exemple dans l'application de grandes surfaces ou dans des conditions sèches.	Maintient le film ouvert plus longtemps.
Séchage rapide	E9006	Réduction du temps de séchage en cas de besoin.	Réduction du temps de séchage.
Séchage lent	E9003	Augmente le temps de séchage en cas de besoin.	Augmente le temps de séchage.
Dégraissage	DIS226 DA93	DIS226 pour les plastiques et les surfaces électrostatiques. DA93 pour surfaces grasses.	

Pour l'utilisation et les instructions des additives, consulter la fiche technique de chaque produit.

OBSERVATIONS

- Il est recommandé d'utiliser en cabine ventilée à 20°C.

ENTRETIEN DE L'EQUIPEMENT

- Nettoyer avec un solvant de nettoyage avant le durcissement du produit.

SÉCURITÉ

- Consulter l'étiquette du produit.
- Pour plus d'information consulter la fiche de sécurité.
- Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail tel que l'élimination des résidus.

STOCKAGE

- Conserver dans un endroit frais et bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire.
- Conserver entre +5°C et +30°C.

SHELF LIFE

- Un an dans l'emballage d'origine sans ouvrir.

ANNEXE A

Tableau de brillances (60° en gloss)

PUR 800G	PUR 800S	PUR 800M	E-9005 (en volume)	BRILLANCE (^60°)	CATEGORIE
100	0	0	4:1	>95	BRILLANT
75	0	25	4:1	85-95	BRILLANT
50	0	50	4:1	75-85	SEMIBRILLANT
0	100	0	4:1	65-80	SATINE
40	0	60	4:1	60-75	SATINE
25	0	75	4:1	40-50	SATINE
0	50	50	4:1	20-30	SATINE
0	0	100	4:1	< 10	MATE

Degré de brillance obtenu par le rapport mélange de base pigmentée / liant (20/80).

Le degré de brillance dépend de la couleur appliquée, de l'épaisseur de la couche sèche, du support, de la température de séchage...

ANNEXE B - BARNIZ

Tableau de brillances (60° en gloss)

PUR 800G	PUR 800S	PUR 800M	ADDITIF UV	E-9005 (en volume)	BRILLANCE (^60°)	CATEGORIE
100	0	0	3	2,5 :1	>95	BRILLANT
75	0	25	3	2,5 :1	85-95	BRILLANT
50	0	50	3	2,5 :1	65-75	SATINE
0	100	0	3	2,5 :1	40-60	SATINE
40	0	60	3	2,5 :1	40-50	SATINE
25	0	75	3	2,5 :1	15-25	SATINE
0	50	50	3	2,5 :1	10-20	MATE
0	0	100	3	2,5 :1	<10	MATE

Niveau de brillance obtenu en utilisant le liant comme un vernis.

Le degré de brillance dépend de la couleur de la couche antérieure, de l'épaisseur sèche, du support, de la température de séchage...

Ces produits sont réservés à un usage professionnel. La fiche de données de sécurité doit être consultée avant utilisation et les avertissements qui figurent sur les emballages des produits doivent être respectés. Son utilisation correcte, est liée en fonction de sa finalité et dans le respect de ses données techniques et de sécurité, fournies dans ces documents, est de la seule et exclusive responsabilité de l'utilisateur. ROBERLO S.A.U décline toute responsabilité en raison de l'utilisation incorrecte de tout produit.

Les informations contenues dans cette documentation sont basées sur nos connaissances scientifiques et techniques à la date de publication. ROBERLO se réserve le droit de modifier et / ou de supprimer tout ou partie des informations à tout moment et sans préavis. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la mise à jour des informations. La dernière version de ce document remplace toutes les versions précédentes.

*Toutes les clauses incluses dans ce document sont applicables à tout changement ou modification futur.
Pour toute information technique supplémentaire, consultez notre service client ou notre service technique.*